

Artikeldatenblatt



**Handpritschenwagen 6454L mit
Zugöse**

Ausführung:

Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder wahlweise mit Vollgummi- oder Luft-Bereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.



Technische Details

Tragkraft	1000 kg
Ladeflächenhöhe	490 mm
Ladefläche	1200 x 800 L x B mm
Außenmaße	1560 x 825 x 1200 L x B x H mm
Bereifung	Luft 400 x 100 mm
Eigengewicht	81 kg
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716800000
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976214108
Artikelnummer	6454LZ